



GEMAX
WERKZEUGE

GUTSCHEIN auf Seite 2

**SÄGEN
TRENNEN
BOHREN
SCHLEIFEN**

**GEMAX
MAGAZIN**

2026
WINTER/FRÜHLING

WWW.SAEGERBLATT-SHOP.DE

SÄGEN | TRENNEN | SCHLEIFEN | BOHREN



Der Shop für
Handwerker und
Heimwerker

10€*

GUTSCHEIN

RV79Z

Für deine nächste Bestellung
unter saegeblatt-shop.de

*Gutschein (Code: RV79Z) gültig für alle Produkte unter saegeblatt-shop.de

Ab einem Mindestbestellwert von 100 € Brutto. Pro kaufender Person einmal anwendbar. Gültig bis 01.08.2026



**SÄGEBLATT
SHOP** BY GEMAX



Liebe Hand- und Heimwerker*innen, Bastler*innen und Freunde,

wenn draußen die Temperaturen sinken und viele Projekte in die Werkstatt verlagert werden, beginnt für viele die produktivste Zeit des Jahres: Durchatmen, zurückziehen, bestehende Arbeiten verfeinern – und neue Ideen für die kommende Saison schmieden. Genau dafür möchten wir Ihnen in dieser Ausgabe wieder eine vielseitige Mischung aus praxisnahen Themen, Anwendungstipps und spannenden Einblicken aus der GEMAX Welt mitgeben.

Unsere Werkzeugfamilien aus der Holz-, Metall- und Steinbearbeitung begleiten Sie auch in dieser Ausgabe – zuverlässig, leistungsstark und mit echtem Mehrwert für den täglichen Einsatz. Ob präzise Kreissägeblätter der AMBOSS BFORCE Serien, effizientes Trennen und Schleifen mit Metal Racer und ZFS Fächerschleifscheiben oder vielseitige Lochsägen: Wir zeigen, wie Sie mit dem passenden Werkzeug sauberer, schneller und entspannter arbeiten – gerade in den Monaten, in denen Planung und Vorbereitung im Vordergrund stehen.

Auch unsere GEMAX Crew – das Herz unseres Unternehmens – gibt in dieser Ausgabe wieder Einblicke in ihren Arbeitsalltag und möchte vor allem eines sagen: Danke. Danke für Ihre Treue, Ihre Rückmeldungen und Ihr Vertrauen, das Sie täglich in unsere Produkte setzen. Wir wünschen eine inspirierende, produktive Winterzeit und einen kraftvollen Start in ein erfolgreiches Frühjahr 2026 – voller Ideen, Tatendrang und Projekte, die Freude machen.



**GEMAX
WERKZEUGE**
auf Instagram



**GEMAX
WERKZEUGE**
auf Youtube

Max Wunderlich Gerd Wunderlich

Geschäftsführer der Gemax Werkzeuge GmbH & Co. KG

Schnitte die
beeindrucken,
Schärfe die bleibt.
Unsere BFORCE
Kreissägeblätter **4**

Das dynamische
Duo zum Trennen
und Schleifen von
Metall **8**

Präzision unter
Druck. Saubere
Ergebnisse in Metall
mit Spiralbohrern **11**

Effizient bohren,
schnell wechseln
und sauber arbeiten
mit Lochsäge-
Systemen **14**

Lasst die Späne
fliegen **17**

Get to know:
GEMAX CREW **19**



**FÄCHERSCHLEIF-
SCHEIBEN-SET Ø125**
Art. Nr.: 879-101139



SCHNITTE DIE BEEINDRUCKEN. SCHÄRFE DIE BLEIBT. UNSERE BFORCE.

Sägen ist Leidenschaft. Sägen ist Handwerk, Hobby und Kreativität. Sie lieben Sägen? Das tun wir auch! Wir nehmen Sie mit auf diesen Ausflug in die Welt der Sägeblätter und erkunden gemeinsam das vielfältige Programm der BFORCE Serie von AMBOSS.

Die Geschichte von Gemax beginnt im saegeblatt-shop.de – einem der ersten Online-Händler für Sägeprodukte auf dem deutschen Markt, im Jahre 2003. Ein Projekt von Vater und Sohn, welches aus einem Hobby zu einem Beruf mit Berufung wurde. Mit der Marke Bayerwald Werkzeuge entstand über die folgenden Jahre ein Sortiment, welches bis heute seinesgleichen sucht. AMBOSS als zweite Marke hatte zu Beginn Diamant- und Bohrwerkzeuge im Fokus des Sortiments. Vor etwa zwei Jahren wurde die heute beliebte Li-

nie Kreissägeblätter für den Bau und Brennholzbereich aufgelegt. Mit diesem Grundstein trafen wir 22/23 die Entscheidung unsere Erfahrung und Kompetenz nun auf ein vollwertiges Programm von AMBOSS Kreissägeblättern anzuwenden. Ein Programm, welches heraussticht: jung, dynamisch, hochwertig und zuverlässig. Hallo BFORCE Serie! Jede Anwendung, jede Maschine, jedes Material braucht seinen individuellen Zugang und Ansatz im Bezug auf das zu verwendende Kreissägeblatt. Am Ende der Aus-

arbeitung standen über 100 einzelne Produkte auf unserer to-do Liste. Diese gliedern sich in fünf verschiedene Gruppen, die zum Teil nochmal feiner granuliert werden.

BFORCE 55 – Wechselzahn mit optimierter Clean-Cut Geometrie

Die Serie 55 ist die klassische Linie der Sägeblätter für die Holzbearbeitung mit netzgebundenen Maschinen. Laserschnittene Sägekörper aus mittelstarkem Stahl, bestückt mit hochwertigen Hartmetallzähnen und ausreichend

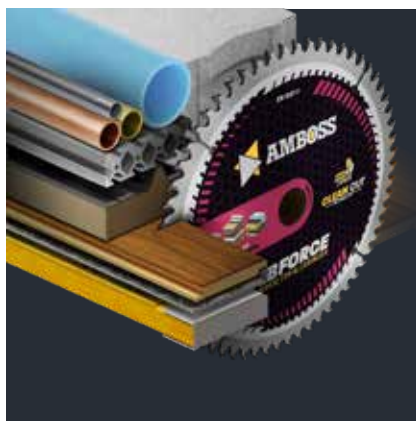


///BFORCE

BFORCE - For Allrounder.
Unser komplettes Know-How in Sachen Hartmetall Kreissägeblättern! Für jede Anwendung und jede Maschine das passende Blatt. Gefertigt nach europäischer Norm EN 847-1.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology

MADE FOR ALLROUNDER



///BFORCE 49

Multimaterial: Hart- und Weichhölzer auch mit Nägeln / Beschlägen, NE-Metalle, Kunststoffe, Stahl & Edelstahl (bis 2mm, bei 1500-2000 U/Min). Kompatibel mit allen gängigen Hand-, Tisch- und Kappsägen.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology

MADE FOR MULTI

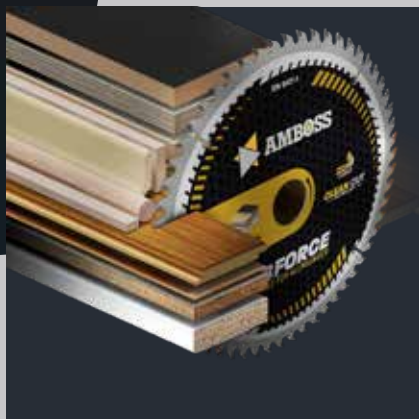


///BFORCE 79

Multimaterial: Weich- und Harthölzer, Aluminium, Mehrschichtplatten, Kunststoffe, NE-Metalle. Kompatibel mit allen gängigen Akku- und netzbetriebene Hand-, Tisch-, und Kappsägen.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology
- Energy Saving Efficiency

MADE FOR NE-METALL

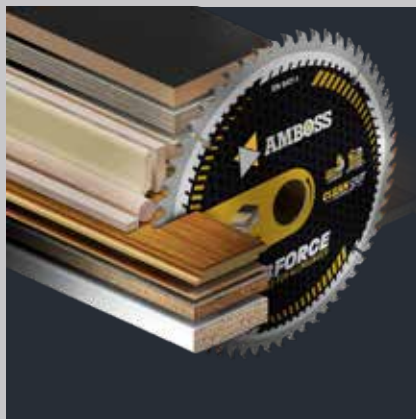


///BFORCE 55

Weich- und Hartholz, Plattenwerkstoffe, auch beschichtet oder furniert. Einsetzbar auf Handkreissägen oder Tischkreissägen gängiger Hersteller.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology

MADE FOR WOOD

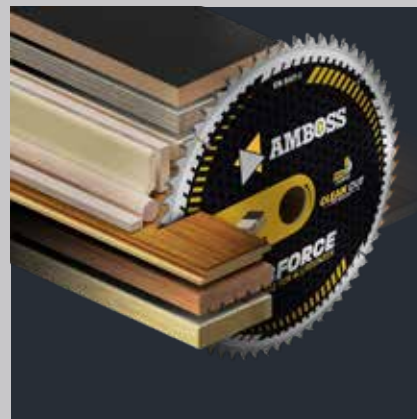


///BFORCE 57

Weich- und Hartholz, Plattenwerkstoffe, auch beschichtet oder furniert. Optimierte für Akku Handkreissägen und Akku Tischkreissägen, dank geringer Schnittbreite wird der Akku geschont und hält wesentlich länger.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology
- Energy Saving Efficiency

MADE FOR WOOD



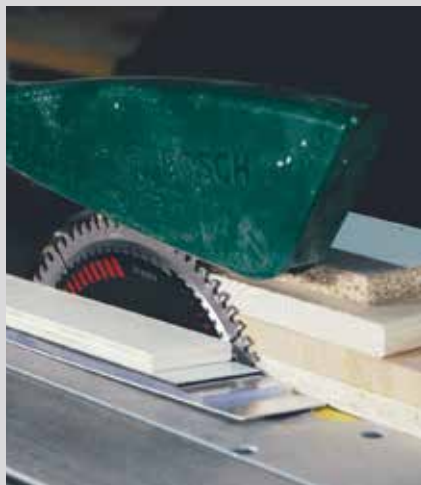
///BFORCE 58

Weich- und Hartholz, Plattenwerkstoffe, auch beschichtet oder furniert. Optimierte für Kapp- und Gehrungssägen - Mehr Sicherheit und kontrolliertes Arbeiten - dank des negativen Zahnwinkels.

- High Density Carbide
- Clean Cut Technology

MADE FOR WOOD

Freischnitt sorgen für präzise Schnitte. Ein optimierter Schliff der Zahngeometrie erhöht zusätzlich die Schärfe am Zahn und garantiert sehr saubere Schnittergebnisse in allen Naturhölzern und Holzwerkstoffen. Um allen Anwendungen gerecht zu werden, beinhaltet die Serie pro Größe bis zu fünf verschiedene Zahnteilungen – von sehr grob (wenig Zähne) für grobe, schnelle Zuschnitte so wie Trennschnitte von großen Materialstärken in Faserichtung bis hin zu sehr fein (sehr viele Zähne) für feinste Schnitte in dünnen Materialien. Damit hat der Anwender alle Möglichkeiten das optimale Ergebnis zu erzielen.



BFORCE 57 – Wechselzahn

Die Serie 57 ist die Produktlinie für Akkubetriebene Maschinen. Durch immer leistungsfähigere Akkus gibt es immer mehr Maschinen, welche netzunabhängig an jedem Standort genutzt werden können. Dies ist sehr praktisch wenn die nächste Steckdose etliche Meter weit entfernt liegt, oder gar nicht vorhanden ist. Hierzu werden die Sägeblattkörper aus dünnem Stahl gefertigt, was in weniger anzu-treibender Masse resultiert, und so den Akku schont. Der Hartmetallzahn ist auf eine geringere Schnittbreite ausgelegt. Weniger Schnittbreite erfordert ebenfalls weniger Motorleistung; ein angenehmer zusätzlicher Effekt ist – weniger Verschnitt und somit auch wirtschaftlicher. Auch diese Serie kommt mit den aus Serie 55 bekannten Eigenschaften und Optimierungen.

BFORCE 58 – Wechselzahn Negativ

Die Serie 58 stellt das kleinste Segment dar, denn diese Sägeblätter sind nur auf einer Kappsäge einsetzbar – und die Größen sind somit sehr begrenzt. Ebenfalls mit einem Wechselzahn bestückt und Clean-Cut optimiert, unterscheidet sich die Serie im Spanwinkel von allen anderen – diese Sägeblätter weisen einen negativen Spanwinkel auf. Im Gegensatz zu so manchem Marktbegleiter war es uns wichtig, für diese Bauart der Säge auch die dafür geeigneten und zugelassenen Sägeblätter anzubieten. Hier dürfen aus Gründen des Unfallschutzes keine positiven Spanwinkel eingesetzt werden,



da die Sägeblätter – beim Kappvorgang von oben – sich sonst ins Material einziehen könnten. Im schlimmsten Fall zieht das Sägeblatt das Material nach oben, welches dann unkontrolliert gegen die Maschine schlagen kann, und das Material, das Sägeblatt sowie Maschine zerstören und auch Verletzungen nach sich ziehen kann! Hiermit möchten wir auch an alle Anwender appellieren – nutzen Sie bitte, auch wenn Durchmesser und Bohrung vielleicht passen, immer nur für Ihre Maschine geeignete Sägeblätter.

BFORCE 79 – Trapez-Flachzahn

Die Serie 79 deckt die Anwendungen für Aluminium, NE-Metalle, aber auch Kunststoffe und beschichtete Holzwerkstoffe ab. Mit einem neutralen Zahnwinkel kann sie auf allen Ma-

schinen wie Hand- und Tauchkreissägen, Kappsägen und Tischkreissägen eingesetzt werden. Die Trapez-Flachzahn-Geometrie ist optimiert für diese Anwendungen und kann ohne Drehzahlbegrenzung genutzt werden. Natürlich können diese Sägeblätter auch für Weich- und Hartholz genutzt werden, aber aufgrund ihrer Spezialisierung werden sie in Punkto Geschwindigkeit immer weniger performant sein als die zuvor genannten BFORCE Serien 55, 57 und 58.

BFORCE 49 – Flachzahn-Wechselzahn

Unsere Serie 49 ist das ideale Blatt für den harten Baustellenalltag. Als Mul-



ti-Material-Sägeblatt schneidet es gleichermaßen Holz, Holzwerkstoffe, aber auch Metalle wie Aluminium und Kupfer, und sogar Stahl – in Form von Nägeln, Schrauben, Beschlägen, aber auch Blechen, Rohren und Profilen (Drehzahlbegrenzung vorausgesetzt). Die Zahnform ist in der Flachzahn-

3-TLG. BFORCE SETS

Jetzt erhältlich unter
saegeblatt-shop.de



3x 190 mm 3-TLG. BFORCE SET

Art.Nr.: 719-99026



prozesssicher maschinell verarbeitet, und mit einem hochwertigen Druck versehen, nebst der obligatorischen Laser-Beschriftung, um auch nach langem Einsatz die Sägeblattspezifikationen ablesen zu können. Die Hartmetallzähne werden – je nach Einsatz – aus Feinstkorn gesintert und sorgen für sehr hohe Standzeiten.

Wir sind bereit – sind Sie es auch?
Be ready for BFORCE!



DAS RICHTIGE BLATT, GENAU FÜR DICH

Egal ob Wechselzahn, negativer Wechselzahn, Trapezzahn oder Flachzahn mit Fase. BFORCE hat das passende Kreissägeblatt.

Wechselfase-Geometrie geschliffen, welche sehr robust und stabil ist und somit für alle oben genannten Materialien geeignet ist. Die Breite des Anwendungsspektrums im Fokus, geht zu Lasten von Geschwindigkeit und/oder Schnittergebnis. Die mangelnde Spezialisierung auf ein spezifisches Material

schlägt sich an dieser Stelle nieder. Erstmals haben wir bei der Festlegung des Sortiments auch die wirklich kleinen Maschinen mit Sägeblatt-Durchmessern ab 50 mm aufgenommen und decken ein Spektrum bis 400 mm ab. Alle unsere Sägeblätter werden aus hochwertigem Kaltband-Stahl gelasert,

DAS DYNAMISCHE DUO FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Sie sind das Dreamteam einer jeden Werkstatt, in der Metall bearbeitet wird – unsere METAL RACER Trennscheibe und ZFS Fächerschleifscheibe. Schnell, robust, wirtschaftlich; das sind die wichtigsten Anforderungen an diese Werkzeuge. Haken dran und Wort drauf! Eine kurze Vorstellung der Lösungen aus dem Hause Gemax Werkzeuge.

Kaum eine Industrie steht so sehr sinnbildlich für die Bändigung der Elemente wie der Metallbau. Dieses Schlüsselwort ruft sofort bei jedem ein Bild von Funkenregen und glühendem Stahl vor Augen; man kann förmlich die Hitze spüren.

Doch Metallbau geht heute auch kleiner, sogar zuhause in der Werkstatt: Der Winkelschleifer hat die Grundlage geschaffen und gibt jedem, der sich traut, die Möglichkeit Metall in Form zu bringen. Ein leistungsstarkes, belastbares Gerät ist natürlich die Voraussetzung für erfolgreiche Projektumsetzungen. Doch die Arbeit selbst verrichtet die Trennscheibe. Hier gibt es verschiedene Anforderungen:

Die Trennscheibe muss stabil sein. Sie muss die angegebene Drehzahl ohne Probleme aushalten können. Bei QM Tests wird die Scheibe i.d.R. auf die doppelte Geschwindigkeit beschleunigt, und darf dabei nicht bersten.



Im Team unschlagbar. Trennen mit der Metal Racer
und Schleifen mit den ZFS Fächerschleifscheiben

Manfred Welding

ca. 207.000 Abonnenten

YouTube-Test: Günstige Trennscheibe im Vergleich zu Premium-Modellen

Manfred Welding hat unsere AMBOSS METAL RACER in einem unabhängigen Praxistest geprüft. In seinem Video vergleicht er sie mit deutlich teureren Premium-Trennscheiben – mit dem Ergebnis, dass die Metal Racer im Test sehr überzeugend abschneidet. Schauen Sie sich das Video an und überzeugen Sie sich selbst!



Ebenso ist die Stabilität bei seitlichen Belastungen wichtig. Wenngleich eine Trennscheibe niemals fürs Schrappen verwendet werden darf gehört es dennoch zum Alltag auf der Baustelle, mit der Trennscheibe schnell mal den Grat zu entfernen. Aber auch ein leichtes Verkanten im Trennschnitt, welches nie zu 100% vermeidbar ist bei einem freihandgeführten Werkzeug, sollte möglichst nicht zum Bruch der Scheibe führen. Nicht zuletzt müssen die Komponenten, aus denen die Scheibe gefertigt wird, für eine ausreichende Standzeit

sorgen. Dies ist nur möglich bei Verwendung hochwertiger Komponenten in Verbindung mit prozesssicherer, automatischer Fertigung.

Durch die Verwendung von zwei Glasfasernetzen für zusätzliche Stabilität, Nutzung streng kontrollierter und hochwertiger Rohstoffe und die Fertigung auf modernsten Maschinen können wir die o.g. Anforderungen an unsere AMBOSS METAL RACER Trennscheibe bestens erfüllen. Doch der Schnitt alleine ist nur die halbe Arbeit: Jeder Schnitt mit dem Winkelschleifer erfordert mehr

oder weniger Nacharbeit. Am schnellsten und effizientesten erfolgt dies mit unserer Amboss ZFS Fächerschleifscheibe. Grat und Anlaufnarben sind damit im Nu entfernt und das Werkstück bereit für die weitere Bearbeitung. Aber auch die Entfernung von Rost oder Lacken so wie die Bearbeitung von Schweißnähten sind ein Kinderspiel.

Die Fächerschleifscheibe bietet durch ihre spezialisierte Anordnung der Schleifmittel-Fächer eine höhere Leistungsfähigkeit und Abtrag. Der veränderte Winkel, die größeren Räume für den Schleifstaub zwischen den Fächern – all das sorgt für einen höheren Effizienz, bietet aber auch mehr Kontrolle und ein feineres Finish als z.B. bei der Nutzung von Schrappscheiben.

Das Zirkonkorundkorn, welches für die Herstellung verwendet wird, weist eine höhere Härte als herkömmliches Aluminiumoxidkorund auf, und sorgt somit für mehr Abtrag und eine längere Standzeit. Zudem wurde die Bindung des Kornes an den Fächern optimiert, was sich ebenfalls positiv auf die Leistungsfähigkeit auswirkt.

Testen Sie die neuen abrasiven Werkzeuge von AMBOSS – die METAL RACER ist verfügbar für alle gängigen Maschinengrößen von 115 mm bis 230 mm. Die Zirkonfächerschleifscheibe ZFS erhalten Sie in verschiedenen Körnungen, je nach Maßgabe Abtrag bzw. Schleifqualität. Wir freuen uns auf Ihr Feedback!



METAL RACER
Trennscheibe

📦	115 mm	125 mm	230 mm
10	864-100660	864-100760	864-100860
25	864-100670	864-100770	864-100870
50	864-100680	864-100780	864-100880
100	864-100690	864-100790	-



8-TLG. ZFS SET
Fächerschleifscheibe

📦	Art.Nr.	Enthält:	Ø
8	879-101129	Korn 40 -120	115 mm
8	879-101139	Korn 40 -120	125 mm



ZFS KORN 40-120
Fächerschleifscheibe

📦	Korn	115 mm	125 mm
10	40	874-101120	874-101130
10	60	874-101122	874-101132
10	80	874-101124	874-101134
10	120	874-101126	874-101136



BLUE EDITION
Flachschnitt Lochsäge



HÖCHSTE PRÄZISION

IN STAHL & EDELSTAHL

Unsere AMBOSS Hartmetall Flachschnitt Lochsäge BLUE EDITION steht für saubere Präzision und kraftvolle Performance. Mit ihrer innovativen Zahngeometrie und der langlebigen Carbide Technology liefert sie schnelle, perfekte Schnitte (bis 5 mm) – selbst in Stahl, Edelstahl, HPL oder Alu-Dibond. Erlebe bis zu 10x längere Standzeit und absolute Zuverlässigkeit bei jedem Projekt. Entwickelt für Profis die Höchstleistung erwarten. Nur mit dem AMBOSS RAPID CHANGE Schnellwechselsystem verwendbar.

PRÄZISION UNTER DRUCK. SAUBERE ERGEBNISSE IN METALL MIT SPIRALBOHRERN

Wer schon einmal in Edelstahl gebohrt hat, kennt den Klang. Dieses grelle Kreischen, wenn sich der Bohrer im Material verhakt, die Spitze überhitzt und statt eines sauberen Spans nur blauer Rauch aufsteigt. Metall ist ein Gegner, der Respekt fordert – und Technik. Denn jedes Material reagiert anders, sobald der Bohrer ansetzt: Baustahl lässt sich noch willig schneiden, Hardox oder Edelstahl hingegen verzeihen keine Ungenauigkeit. Hier trennt sich Erfahrung von Zufall – und Qualitätswerkzeug von Werkzeug.

Mit der neuen Generation von AMBOSS Metallbohrern hat Gemax Werkzeuge ein System geschaffen, das jedem Einsatz gerecht wird. Vom präzisen Anbohren dünnwandiger Profile bis zum sauberen Durchbruch in hochlegierten Stählen: Wer Metall kontrolliert durchdringen will, braucht nicht nur Kraft, sondern auch Präzision.

Härte ist nicht gleich Härte

Stahl ist nicht gleich Stahl. Seine Dichte, Struktur und Legierung bestimmen, wie stark sich das Material gegen den

Bohrer wehrt. Während Baustahl mit 400 bis 850 N/mm² Zugfestigkeit noch gut zu bearbeiten ist, verlangt Edelstahl schon nach völlig anderer Technik. Hier treten extreme Temperaturen auf – bis zu 600 °C an der Schneide – und genau da trennt sich ein durchschnittlicher Bohrer von einem echten Präzisionswerkzeug.

Das Ziel beim Bohren in Metall ist immer dasselbe: Spanbildung statt Rei-



**WER METALL
KONTROLLIERT
DURCHDRINGEN
WILL, BRAUCHT
NICHT NUR KRAFT,
SONDERN AUCH
PRÄZISION.**

bung. Nur wenn der Bohrer den Span richtig abhebt und abführt, bleibt die Schneide kühl und präzise. Übermäßige Hitze führt zum „Anlassen“ des Stahls – die Bohrkante verliert zuerst ihre Härte und verformt sich dadurch im weiteren Arbeitsprozess.

Für den Einstieg in die Metallbearbeitung braucht es keinen Spezialisten, sondern einen verlässlichen Allrounder: Der AMBOSS BASE FORCE ist genau das – ein klassischer HSS-G-Boh-

rer, stabil, präzise und vielseitig. Ob unlegierter Stahl, Aluminium, Gusseisen oder Kunststoff – er deckt die täglichen Anwendungen zuverlässig ab und ist die ideale Basis für jede Werkstatt. Erhältlich in Sets sowie in Einzeldurchmessern – damit bleibt die Werkstatt dauerhaft vollständig bestückt. Kurz: der solide Grundstock für professionelle Metallbohrungen.

einen sauberen, gratfreien Durchbruch erzeugt. Diese Geometrie vereint das Anbohren und Durchbohren in einem Arbeitsschritt – ideal für Montagearbeiten, bei denen es auf Geschwindigkeit und Präzision gleichermaßen ankommt. Die Innovation mit Stufenspitze – bohrt präzise, zentriert und nahezu gratfrei, auch in dünnwandigen Profilen. Selbst auf schrägen Flächen greift die Spitze zuverlässig ohne Vorstechen.

Für härtere Materialien – bis hin zu Edelstahl und Hardox – übernimmt der **AMBOSS SPEED FORCE**. Mit 5 % Kobaltanteil und integrierter Spanbrecher-Geometrie bleibt er formstabil bei Hitze und liefert eine einwandfreie Spanabfuhr, selbst bei 1.200 N/mm². Die mit Spanbrecher-Nuten ausgestatteten Schneiden sind aufgrund der speziellen Geometrie deutlich schneller als klassische Schneiden.



25-TLG. SET BASE FORCE

Art.Nr.

Enthält:

859-53111

1-13 mm



25-TLG. SET STEP FORCE

Art.Nr.

Enthält:

859-53211

1-13 mm



25-TLG. SET SPEED FORCE

Art.Nr.

Enthält:

859-53311

1-13 mm

BASE FORCE

Einzel

Art.Gr.: 855-313

19-tlg. Set

859-53110

STEP FORCE

Einzel

Art.Gr.: 855-324

5-tlg. Set

859-53212

19-tlg. Set

859-53210

SPEED FORCE

Einzel

Art.Gr.: 855-336

5-tlg. Set

859-53312

19-tlg. Set

859-53310

Bohrgeometrie entscheidet

Doch nicht jede Bohrung beginnt perfekt zentriert. Wer mit dünnen Blechen, Profilen oder Rohren arbeitet, kennt das Problem: Der Bohrer wandert, bevor er greift. Hier spielt der **AMBOSS STEP FORCE** seine Stärke aus – mit einer speziell angeschliffenen Stufenspitze, die das Verlaufen verhindert und zugleich



SPEED FORCE - Die mit Spanbrecher-Nuten ausgestatteten Schneiden sorgen für einen schnellen Bohrfortschritt

Die Stufen machen den Unterschied

Wenn mehrere Durchmesser mit einem Werkzeug gebohrt werden sollen, kommen Stufenbohrer ins Spiel. Besonders in der Blechbearbeitung sind sie unverzichtbar – ob im Schaltschrankbau, bei Montagearbeiten oder im Karosseriebereich. Der **AMBOSS POWER STEP 2** meistert die klassischen Anforderungen: spiralgenutet, zwei Schneiden, ru-

higer Lauf, ideal für Bleche bis 4 mm. Wer jedoch regelmäßig in Edelstahl, Hardox oder hochlegierte Stähle bohrt, greift zum **AMBOSS POWER STEP 3**. Mit seiner 5 % Kobaltlegierung, drei Schneiden und der Nano Blue Beschichtung bleibt er selbst unter extremer Belastung formstabil und schneidfreudig. So entstehen saubere Bohrungen und Senkungen in einem Arbeitsgang – ohne Grat, ohne Nacharbeit. Selbst bei Stählen bis 1200 N/mm².

Gutes Bohren ist keine Frage des Zufalls – es ist Präzisionsarbeit unter Druck. Mit den **AMBOSS Metallbohrern** haben wir ein durchdachtes System entwickelt, das vom Allroundeinsatz bis zur Hochleistungsbearbeitung alles abdeckt. Ob beim Anbohren, Durchbohren oder Senken – am Ende zählt das Ergebnis: ein sauberer Schnitt, ein kühler Bohrer und ein Handwerker, der weiß, dass sein Werkzeug hält, was es verspricht.

1. Drehzahl anpassen

Je härter das Material und je größer der Bohrdurchmesser, desto niedriger die Drehzahl. Step-Force Bohrer dürfen höher laufen – ihre schmale Stufenspitze richtet sich nach dem kleineren Durchmesser.

2. Kühlen statt drücken

Bohröl oder Emulsionen verlängern die Standzeit deutlich.

3. Gleichmäßiger Vorschub

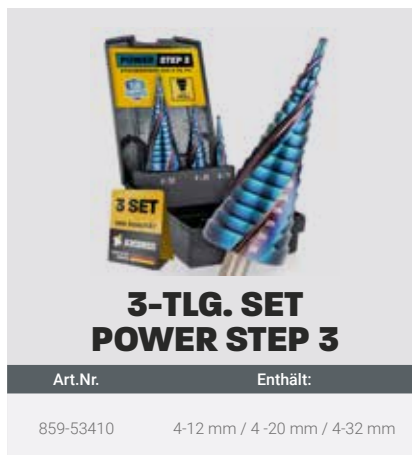
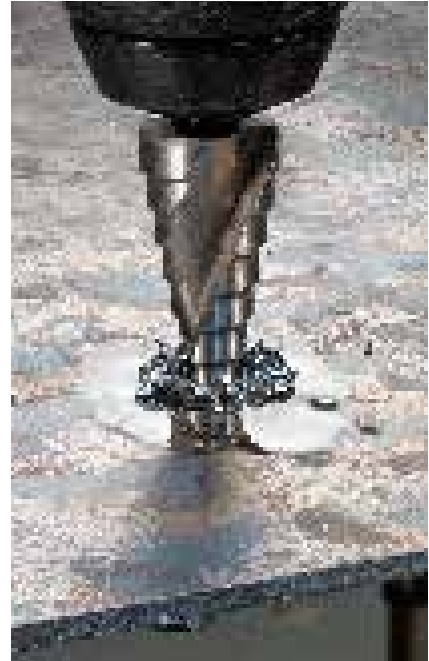
Druck ersetzt keine Schärfe – gleichmäßig und mit Gefühl arbeiten.

4. Spanbildung beobachten

Spiralförmige, glänzende Späne sind ein gutes Zeichen. Staub oder Blaufärbung nicht.

5. Nachschärfen nicht vergessen

Ein sauber geschliffener Bohrer schneidet besser, läuft kühler und hält länger.



5 TIPPS FÜR PRÄZISES BOHREN IN METALL

Jetzt
erhältlich
unter
**saengeblatt-
shop.de**



EFFIZIENT BOHREN, SCHNELL WECHSELN, SAUBER ARBEITEN.

Runde Bohrungen gehören für viele Gewerke zum Alltag – ob Elektroinstallation, Sanitärmontage, Metallbearbeitung oder Innenausbau. Wer dabei auf eine breite Auswahl an Durchmessern und Materialien angewiesen ist, findet im Lochsägenprogramm von AMBOSS ein Sortiment, das vom universellen Allrounder bis zur spezialisierten Profi-Lösung alles abdeckt.

Gemeinsam bilden die WHITE EDITION, GREY EDITION, BLUE EDITION und SILVER Edition ein durchdachtes Werkzeugportfolio, das hohe Standzeiten, präzise Schnittkanten und zuverlässige Ergebnisse bietet. Und das Beste: Alle Serien lassen sich mit dem AMBOSS Rapid Change Schnellwechselsystem nutzen, das den Durchmesserwechsel bis zu fünfmal schneller macht als herkömmliche Schraubenaufnahmen.

WHITE EDITION

ROBUSTER ALLROUNDER

Die WHITE EDITION deckt ein enormes Materialspektrum ab: Holz, Edelstahl, Bleche, Trockenbau und Kunststoffe – alles kein Problem. Die M42-Bimetallqualität mit 8 % Kobaltanteil sorgt

für hohe Standzeiten und erlaubt eine Schnitttiefe von bis zu 48 mm. Die optimierte Zahngeometrie und die praktischen Quick-Eject-Slots erleichtern das Entfernen des Bohrkerns und machen diese Serie zum verlässlichen Alltagsbegleiter vieler Handwerker.

GREY EDITION

HÖCHSTE LEISTUNG IN HOLZ

Wenn es richtig vorwärtsgehen soll, ist die GREY EDITION die erste Wahl. Die hartmetallverzahnten Lochsägen werden aus einem präzise gefertigten Rohrkörper hergestellt und bieten dadurch engste Rundlauftoleranzen. Breite Zähne ermöglichen einen guten Freischnitt, was in enormen Schnittgeschwindigkeiten resultiert. Zudem sorgen die speziell geschliffenen Zähne für sauberste Schnittländer, auch in beschichteten Materialien (bei reduziertem Vorschub).

BLUE EDITION

SPEZIALIST FÜR (EDEL)STAHL

Mit drei speziell abgestimmten Zahngeometrien schneidet die BLUE EDITION zuverlässig durch Stahl, Edelstahl und andere Metalle bis 5 mm Materialstärke. Im Set ist die passende ARC-Aufnahme bereits enthalten; außerdem deckt es alle wichtigen Durchmesser der Metallbearbeitung ab – inklusive Ankörner als praktisches Hilfsmittel für punktge-

naues Ansetzen. Wer häufig zwischen Werkstoffen oder Bohrgrößen wechselt, profitiert zusätzlich in der Kombination mit dem Rapid-Change-System.

SILVER EDITION

PRÄZISE IN FEINSTEINZEUG

Für härteste keramische Werkstoffe – Feinsteinzeug, Keramik, GFK oder Porzellan – ist die SILVER EDITION ausgelegt. Vakuum-verlötete Diamantsegmente auf einem dünnen, stabilen Körper ermöglichen schnelle, präzise und punktgenaue Bohrungen. Die Serie eignet sich ideal, wenn der Winkelschleifer keine Option ist oder höchste Präzision gefragt ist. Gibt's auch im Set mit einem Diamantbohrer zum Vorbohren.

Alles mit einem Klick:

Das AMBOSS Rapid Change System

Wer regelmäßig mit unterschiedlichen Durchmessern arbeitet, spart mit dem ARC Schnellwechselsystem enorm viel Zeit. Statt jede Lochsäge auf- und abzuschrauben, wird der Adapter einfach in die Aufnahme gesteckt – ein Dreh an der Hülse genügt, und die Lochsäge sitzt sicher. Dank Adapter in 1/2" und 5/8" passen alle EDITIONS und Durchmesser auf nur eine Aufnahme. Der Wechsel gelingt damit bis zu fünfmal schneller und deutlich komfortabler als bei klassischen Gewindesystemen.

Für mehr Präzision bietet AMBOSS optional die STEP FORCE Führungsbohrer, die durch ihre abgestufte Spitze besonders kontrolliert in Holz, Gipskarton und Metall eintauchen.

Ob universelle Anwendungen, Holzbau, Metallbearbeitung oder Fliesenmontage – die AMBOSS Lochsägerien decken jede Herausforderung ab. In Kombination mit dem Rapid Change System entsteht ein leistungsstarkes, flexibles und effizientes Gesamtpaket, das den Alltag von Profis spürbar erleichtert.

JETZT BESTELLEN!

Jetzt erhältlich unter
saageblatt-shop.de



8-TLG. BLUE EDITION SET

Art.Nr.	Enthält:
859-164090	16, 22, 25, 32, 40, 1x Ankörner, 1x ARC Rapid Change, 1x Zentrierbohrer mit Feder



12-TLG. TEAM EDITION SET FÜR ELEKTRIKER

Art.Nr.	Enthält:
859-10011	8, 2x22, 2x35, 3x68, 2x83, 1x ARC Rapid Change, 1xVerlängerung



11-TLG. WHITE EDITION SET

Art.Nr.	Enthält:
859-55126	19, 22, 25, 35, 44, 51, 68, 83, 2x Basic Arbor, 1x Verlängerung



7-TLG. RAPID CHANGE SET



Art.Nr.:
858-98200



14-TLG. GREY EDITION ARC SET

Art.Nr.	Enthält:
859-15995	20, 22, 25, 32, 35, 40, 44, 51, 60, 68, 83, 1x ARC Rapid Change, 1x Verlängerung



WHITE EDITION

Bi-Metall Lochsäge für die professionelle Bearbeitung von Metallen, Aluminium, rostfreiem Edelstahl sowie Kunststoffen und Holz.



GREY EDITION

Hartmetall Lochsäge für tiefe Schnitte in Holz. Sehr schneller Arbeitsfortschritt ohne Verbrennen der Werkstückkanten.



BLUE EDITION

Flachschnitt Hartmetall Lochsäge schneidet sauberste Löcher bis zu einer Tiefe von 5mm in Stahl- und Edelstahlbleche, die maximal mögliche Schnitttiefe beträgt 15 mm.



SILVER EDITION

Diamant Lochsäge für härteste Einsätze in Fliesen, Feinsteinzeug, GFK, Keramik, Porzellan, Stein und Mauerwerk.



STEP FORCE

Für dünne bis mittelstarke Bleche/Stähle bis 850 N/mm², Baustahl, Aluminium, Buntmetalle, Rohre und Profile. Auch für schräge Bohrungen.



SPEED FORCE

HSS-E Co 5% Kobalt-legierte Bohrer für Stähle bis 1200N/mm² einschließlich rostfreien Stählen, alle Arten von Metallen, Kunststoffen und noch viel mehr.



MULTI FORCE

Für die Bearbeitung von verschiedenen Materialien, vor allem auch im Mix. Fliese, Mauerwerk, Metallprofil oder Holz.



GREY EDITION
Hartmetall Lochsäge

#IAMBOSS

GREY EDITION LOCHSÄGE MEHR SPEED. MEHR POWER.

**10-TLG. SET
GREY EDITION**

Art. Nr.: 859-15998

**Mit Hartmetall-Power durch
Holz, Gips und Gasbeton**

Die AMBOSS GREY EDITION steht für maximale Geschwindigkeit, saubere Schnitte und kompromisslose Präzision – gemacht für das echte Handwerk. Dank optimierter Hartmetallzähne, breitem Freischnitt und verschweißungsfreiem Rundrohrkörper

arbeitet die Lochsäge bis zu 5x schneller als herkömmliche Bi-Metall-Modelle und liefert glatte, verbrennungsfreie Kanten selbst in anspruchsvollen Materialien. Ob Holz, Gipskarton oder Gasbeton: Mit 60 mm Schnitttiefe, Easy-Eject-Slot und nachschleifbaren Zähne ist sie der zuverlässige Begleiter auf jeder Baustelle. Erhältlich in einem großen Sortiment von 20–114 mm sowie als hochwertige Komplett-Sets – für alle, die nicht einfach bohren, sondern abliefern wollen.

WWW.SAEGERBLATT-SHOP.DE

#IAMBOSS   

LASST DIE SPÄNE FLIEGEN

Planfräser sind in der kreativen Holzbearbeitung angekommen. Ob nun in der reinen Holzanwendung, oder auch bei Epoxidharz-Projekten – sie leisten großartige Arbeit und sind eine große Hilfe. Der Bayerwald NeoTwister ist das neueste Mitglied der innovativen Neo-Familie der Werkzeuge fürs creative woodworking.

Nicht erst seit dem Trend der Epoxy-Projekte sind Planfräser ein echter Geheimtipp – der Profi weiß sie schon lange zu schätzen. Ordentlich fixiert und mit einer entsprechenden Vorrichtung für die Oberfräse bzw. auf einer CNC Oberfräse lassen sich damit saubere,

glatte Oberflächen in praktisch jede Art von Holz einbringen. Der große Vorteil gegenüber dem Hobel liegt klar auf der Hand: Der Hobel bewegt sich stets im Verlauf des Holzes, während die auf einer Schiene geführte Fräse sich immer in der Ebene der Schiene bewegt. So kann man sehr präzise in ungleichmäßig verlaufenden Oberflächen von 0.1 mm bis zu 3 mm Stärke Span abtragen – zum Beispiel an einer sich durch Trocknung verzogenen Bohle. Das Ergebnis ist von einer gehobelten Oberfläche nicht zu unterscheiden, außer in der außerordentlich präzisen Planheit der Fläche.

Und auch bei den aktuell sehr beliebten Epoxy und Resin Projekten, welcher z.B. als Füller für Zwischenräume bei Wurzelholzbohlen verwendet wird, spielt ein Oberfräser seine Stärken voll aus. Hier wäre die Bearbeitung mit einem Hobel sehr kräftezehrend, da das Hobelmesser nicht auf diese Werkstoffe ausgerichtet ist. Eine schleifende Bearbeitung ist auch praktisch nicht möglich, da der Harz bzw. Kunststoff die Schleifscheiben schnell zusetzen würde. Somit bleibt die Bearbeitung mit ei-

ner Oberfräse Mittel erster Wahl: Die extrem scharfen, aus Hartmetall gesinterten und mit Titan-Nitrid (TiN) beschichteten Messer arbeiten sich durch diese Werkstoffe – ob pur oder in Kombination mit Holz – wie ein heißes Messer durch Butter. Die TiN Oberfläche erhöht die Härte der Messer, und verbessert die Gleiteigenschaften im Holz. Selbstverständlich sind die Messer auch für den Nachkauf bei uns erhältlich.

Der Fantasie sind hier praktisch keine Grenzen gesetzt: Ob man nun Rillen ins Holz einbringen möchte, und sie nach Bedarf mit Epoxy füllen; ob man das Holz einfärbt, und in Teilen wieder abhobelt; oder auch einfach verschiedenste Holzblöcke in Epoxy eingießt, um daraus eine Tischplatte zu formen – all das und noch viel mehr ist mit diesem Werkzeug möglich.

Lassen Sie Ihrer Inspiration freien Lauf, und entdecken Sie die vielfältigen Möglichkeiten, die der Bayerwald NeoTwister Ihnen und Ihrer Oberfräse eröffnet.



NEO TWISTER

Planfräser 35 mm

Art.Nr.: 141-10101



NEO TWISTER XL

Planfräser 60 mm

Art.Nr.: 141-10201

NEO TWISTER

BAYERWALD WERKZEUGE

Jetzt erhältlich unter
saegelblatt-shop.de



GET TO KNOW: GEMAX CREW

Mit jahrelanger Fachkompetenz ist unser Vertriebsteam bestens aufgestellt, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu verstehen und optimale Lösungen zu bieten. Jeder einzelne von ihnen beschäftigt sich seit etwa der Hälfte seines Lebens mit Werkzeugen. Diese intensive Erfahrung ermöglicht es ihnen, sich perfekt in die Anforderungen unserer Kunden hineinzusetzen und erstklassige Beratung zu leisten.

Gemax Crew: Vertrieb und Service



ARMIN

HOLZWURM

Gelernter Schreiner mit Liebe zum Holz ist ein absoluter Band- und Kreissägenspezialist. Armin ist Vater von drei Kindern und genießt es, Vinyl zu hören und zu laufen.

+49 651 98126 106

a.schwickerath@gemax.tools



PATRICK

UNSER SCHLEIFMITTEL PROFI

Seit über 30 Jahren im Handel und 20 Jahre Werkzeug-affin. Patrick ist Spezialist für Schleifmittel und Holzbearbeitung sowie die Betreuung von Resellern. In seiner Freizeit widmet er sich der Fotografie und dem Lesen.

+49 651 98126 103

p.will@gemax.tools



PATRICK

AN DER THEKE

Seit über vier Jahren im Team und gelernter Holzspezialist. Patrick betreut unser Ladengeschäft sowie die Auftragsannahme per E-Mail und Telefon. In seiner Freizeit kümmert er sich liebevoll um seine Tochter und mutiert zum echten Pilzsucher.

+49 651 98126 107

p.roeder@gemax.tools



DIRK

STAHL IST NICHT GLEICH STAHL

Dirk verfügt über absolutes Fachwissen in der Stahlbearbeitung. Als junger Vater und Triathlet verbringt er seine Freizeit mit Schwimmen, Radfahren und Laufen.

+49 651 98126 118

d.mueller@gemax.tools



QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND
Bayerwald
Werkzeuge

MULTITASKING BUT DO IT SMART

MULTITOOL SÄGEBLÄTTER

Verschiedenste Anwendungen smart lösen: Präzise Schnitte in Holz, Gipskarton, Kunststoff und Metall – sauber, kontrolliert und zuverlässig in jeder Situation. Unsere Sägeblätter, erhältlich mit Starlock und Starlock Plus, ermöglichen echtes Multitasking: maximale Kontrolle, verlustfreie Kraftübertragung und konstant saubere Ergebnisse, selbst bei anspruchsvollen Aufgaben.



Art. Nr.: 120-801265



Art. Nr.: 125-801605

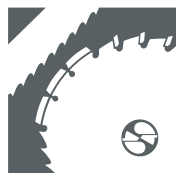


Art. Nr.: 125-801575

WWW.SAEGEBLATT-SHOP.DE

Gemax Werkzeuge GmbH & Co. KG
Langwies 4 · D-54296 Trier

Tel.: +49(0)651 981 266-66
Fax: +49(0)651 981 266-99
www.gemax-werkzeuge.de



GEMAX

WERKZEUGE



B0.272-974-67

PRODUKTKATALOG
SÄGEN | TRENNEN | SCHLEIFEN | BOHREN

**100% WERKZEUGE
& LEIDENSCHAFT**
GEMAX PRODUKTKATALOG

Scan me
**IM KATALOG
STÖBERN UND
PRODUKTE
ENTDECKEN**

Alle Artikel online unter [saegeblatt-shop.de](https://www.saegeblatt-shop.de) inkl. MwSt. und zzgl. Versandkosten bestellbar. Ab einem Warenwert von 95 € erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschland (ohne Inseln) versandkostenfrei, dies gilt bei Zahlung mit: PayPal, Vorkasse, Sofortüberweisung und Lastschrift. Preise können abweichen. Wir bitten um Beachtung, dass Artikel zeitweise nicht verfügbar oder ausverkauft sein können. Es gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen und Verbraucherinformationen Saegeblatt-Shop". Diese sind auf <https://www.saegeblatt-shop.de/c/agb/> abrufbar.

Hinweis: Durch technische Weiterentwicklung und Anpassung an die Bedürfnisse des Marktes können sich Abbildungen, Farbgebung und technische Eigenschaften verändern. Bereits ausgelieferte Ware wird aus diesen Gründen nicht zurückgenommen. Sortimentsänderungen und Irrtümer vorbehalten. Druck- und Satzfehler vorbehalten. Alle (technischen) Angaben ohne Gewähr.