

Neues AMBOSS
Trennscheibenprogramm

SÄGEN
TRENNEN
BOHREN
SCHLEIFEN

GEMAX
MAGAZIN

**TOLLE
GEWINNE**

KREUZWORT
RÄTSEL

Seite 18

**Noch mehr Qualität.
Und neues Design.** Seite 4

RHODIUS Abrasives
Seite 8

**Praktische Helfer für den
Handwerker** Seite 11

Sägeblätter für die Baustelle
Seite 12

**Die Vision von einem
perfekten Schliff** Seite 14

Holz. Metall. Egal!
Seite 16



**SÄGEBLATT
SHOP** BY GEMAX

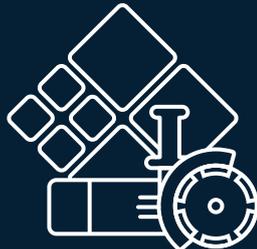
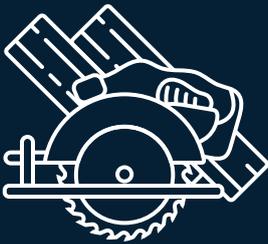


Scan me

S

WWW.SAEGEBLATT-SHOP.DE

Der Shop für Zubehör zum Sägen, Trennen, Bohren und Schleifen.



10 €-GUTSCHEIN*

Für deine nächste Bestellung unter saegeblatt-shop.de

PRO10

* Gutschein (PRO10) gültig für alle Produkte in unserem Sortiment, ab einem Mindestbestellwert von 100 € Brutto. Pro kaufender Person nur einmal anwendbar unter www.saegeblatt-shop.de



Liebe:r Handwerker:innen, Bastler:innen und DIY-Profis,

Die kalte Jahreszeit neigt sich dem Ende zu und Sie freuen sich sicher, genau wie wir auch, auf mehr Sonne, mehr frische Luft – und tolle neue Projekte!

Geht es Ihnen auch so? Beim Räumen der Werkstatt oder auch mitten im Projekt, hält man immer mal wieder Werkzeuge in der Hand, die schon lange gute Dienste geleistet und einen durch diverse Vorhaben begleitet haben – aber leider mit der Zeit an Schnitfähigkeit verloren haben. Die gute Nachricht: Die Werkzeuge können schnell und einfach ein zweites Leben erhalten. In diesem Magazin stellen wir die neue **Sichtschleifscheibe** aus unserem Sortiment vor und gehen auf die Möglichkeiten dieser Scheibe ein. Um den Herausforderungen bei größeren Projekten zu begegnen, haben wir zwei Beiträge verfasst, welche sich mit Bau- und Abbrucharbeiten befassen: Das **Multi Shock Säbelsägeblatt**, was sich einfach durchbeißt – egal ob nun Holz, Metall, Kunststoff oder Leichtbau; und wir stellen die neue Linie der Baustellen-Kreissägeblätter vor – den neuen, unverwüstlichen Helfern auf jeder Baustelle, extrem stabil und optimiert für den harten Baustellen-Alltag.

Nebst weiteren Beiträgen zu verschiedenen Themen haben wir diesmal auch ein **Gewinnspiel** mit untergebracht. Magazin aufmerksam lesen, **Kreuzwortsrätsel lösen**, teilnehmen – und hoffentlich einen der hochwertigen Preise abstauben! Wir wünschen Ihnen, wie immer, alles Gute und eine schöne Zeit beim Stöbern im Magazin!

Max Wunderlich Gerd Wunderlich

Geschäftsführer der Gemax Werkzeuge GmbH & Co. KG

Folge uns jetzt auf Instagram und Youtube
um nichts mehr zu verpassen!

www.gemax-werkzeuge.de



GEMAX WERKZEUGE
auf Instagram



GEMAX^{tv}
auf Youtube



Kundenzufriedenheit

steht bei uns
an erster Stelle



20 Jahre Erfahrung

in der Werkzeugbranche



Expertenberatung

telefonisch oder
per E-Mail



Sonderanfertigungen

individuell nach
Kundenwunsch



Hohe Verfügbarkeit

tausende Produkte
ab Lager



Bequemes Bezahlen

z.B. via Rechnung
& Lastschrift

NOCH MEHR QUALITÄT. UND NEUES DESIGN.

Harder, better, faster, stronger – wir haben die bewährten Diamant-Trennscheiben von AMBOSS auf eine neue Ebene gehoben und möchten sie hier heute vorstellen. Noch nie war Qualität so attraktiv, zielgerichtet und überzeugend!

Gerade hier bei uns in Trier, der ältesten Stadt Deutschlands, sind die Überreste der römischen Bauten eine Attraktion. Was eine Ewigkeit halten soll, stabil und zuverlässig sein soll, das muss mit Stein gebaut werden. Heutzutage ist dessen Verarbeitung eine noch größere Herausforderung. Größer, härter, kombiniert mit Stahl,

veredelt durch Keramik und Feinsteinzeug – ohne moderne Werkzeuge wäre all das nicht zu stemmen, eine Verarbeitung wäre praktisch unmöglich. Und womit bearbeitet man nun harten Stein? Die Antwort ist einfach – mit noch härterem Stein. Dem härtesten Stein, den wir zur Verfügung haben: **Diamant**. Diamanten kann

man jedoch nicht einfach an den Körper der Trennscheibe schweißen – die Bindung muss anders erfolgen. Über die Jahre hinweg hat sich das **gesinterte Segment** als die leistungsfähigste Lösung herauskristallisiert. Hierfür werden pulvermetallurgisch Segmente mit eingeschlossenen Diamanten hergestellt, welche sich dann

Fliesen,
Feinsteinzeug,
Keramik



Universelle
Baumaterialien,
Beton



Beton Armiert



Hartgestein,
Naturstein



Abrasiv



DIAMANTTRENNSCHEIBEN

VON AMBOSS



SCHNELL- SPANNMUTTER

Innerhalb kürzester Zeit
Trennscheiben* am Winkel-
schleifer tauschen
(*nutzbar bis Ø 150 mm)

Art.Nr.: 878-10006



an den Körper der Scheibe schweißen oder löten lassen. Und genau da verrichten sie dann ihre Arbeit – die Ecken und Kanten der Diamantkörner sind z.T. aus dem Segment exponiert und schneiden aufgrund ihrer Härte Stein und Beton. **Das Segment ist das, was die Scheibe in ihrer Leistung kennzeichnet.** Unterschiedliche Materialien stellen verschiedenste Herausforderungen dar: **Harte Materialien** benötigen ein **weicheres Segment**, damit es die Bindung abtragen kann und neue Diamanten „herausgeschält“ werden können, die dann weiter schneiden. **Weiche Materialien** benötigen **harte Segmente**, die im abrasiven Staub standhalten können. Andere Faktoren sind ebenso wichtig: Zu wenige Diamanten – zu wenig und zu

langsamer Abtrag. Zu viele Diamanten – ebenso! Schlechtes Lot? Hohe Gefahr eines Segmentverlustes, was bei hohen Drehzahlen durchaus gefährlich ist. Falsche Segmentform? Suboptimale Leistung – grobe Segmente führen zu unsauberem Schnitten bei Keramik und Feinsteinzeug; feine Segmente leisten nicht genug oder sind zu langsam, wenn es um Granit oder andere harte Gesteinsarten geht.

Das **neue Sortiment** der **Diamant-Trennscheiben von AMBOSS Werkzeuge** ist das Ergebnis unserer intensiven Überarbeitung, Prüfung und unseren kritischen Tests mit **sehr hohem Anspruch an Qualität**. Gepaart mit einem frischen, modernen Design, bieten wir für praktisch jede Anwendung eine

passende Trennscheibe. Ob es nun ein kurzer Schnitt mit Fliesenschneider oder Winkelschleifer in eine Ton-, Keramik- oder Feinsteinzeugfliese ist, oder ein Bordstein mit Armierung ist, der gekürzt werden muss; ob eine Marmorstufe angepasst oder angefast werden muss, oder eine Bodenplatte; selbst Schnitte in Wände oder Böden sind mit unseren Produkten möglich. **Von 115 mm bis 350 mm bieten wir alle gängigen Größen an.** Klassische, glatte Segmente für bewährte Aufgaben finden sich ebenso wie auch moderne, Turbo- und V-Form-Segmente, die Leistung mit Geschwindigkeit paaren.



UNSERE BESTSELLER

Aktuelle Angebote aus unserem Sortiment

FFS 22P

Feinsteinzeug, Fliesen, Keramik



Dank Turbo-Segmentprofil, verstärktem Flansch und geschlossenem Rand ideal für professionelle Herausforderungen geeignet. Die präzise Segmentierung sorgt für sehr saubere Schnittkanten.

Erhältlich in Ø (mm):	115	125	150	180	230
Artikelnummer:	862-22014	862-22021	862-22026	862-22035	862-22042
Bohrung (mm):	22.23	22.23	25.4	25.4	25.4
Schnittbreite (mm):	1.4	1.4	1.6	1.8	2.0

Vorteile:

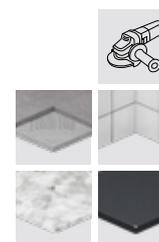
Schneller präziser Schnitt in Feinsteinzeug bis 1.2 cm

Nass- und Trockenschnitt

Auch erhältlich in Ø 200, 250, 300, 350

FFS 25P

Fliesen, Feinsteinzeug, Keramik



Gehrungsschnitte leicht gemacht: Der Schnitt ist in einem Zug erledigt und mit der breit gestalteten Oberseite kann nachgeschliffen werden, ohne die Scheibe zu tauschen.

Erhältlich in Ø (mm):	125
Artikelnummer:	862-25021
Bohrung (mm):	22.23
Schnittbreite (mm):	2.0

Vorteile:

Zwei Funktionen auf einer Scheibe – Trennen und Schleifen

Das bewährte Speedbolt Segment für sauberste Schnitte

Jolly-Cut: Gehrungsschnitte in Feinsteinzeug und Keramik

Alle Produkte erhältlich in unserem Online-Shop unter:

WWW.SAEGBLATT-SHOP.DE

DIAMANTTRENNSCHEIBEN

GBS 36R

Hartgestein, Naturstein



Die Diamanttrennscheibe GBS 36R ist vielseitig einsetzbar für diverse Werkstoffe, einschließlich armiertem Stahlbeton. Turbo-Segmentierung für präzise Schnitte und eine lange Standzeit.

Erhältlich in Ø (mm):	125	230
Artikelnummer:	862-36014	862-36035
Bohrung (mm):	22.23	22.23
Schnittbreite (mm):	2.0	2.6

Vorteile:

- Multifunktionale Powerscheibe
- Speed Turbo Rand für schnelle präzise Schnitte
- Hohe Laufruhe und rasanter Schnitt

NBS 31P

Hartgestein, Naturstein



Die Diamanttrennscheibe NBS 31P mit Schutzsegmenten ist für sichere, langlebige Anwendungen in diversen Materialien geeignet. Hohe Schnittgeschwindigkeit und präzise Schnitte.

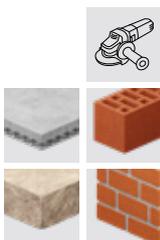
Erhältlich in Ø (mm):	115	125	230
Artikelnummer:	862-31014	862-31021	862-31042
Bohrung (mm):	22.23	22.23	22.23
Schnittbreite (mm):	2.2	2.4	3.0

Vorteile:

- Turbosegmente mit seitlicher Diamantbestückung für Freischnitt
- Feinschnitt ohne Verklemmen
- Ein Allrounder für hohe Ansprüche

UBS 12S

Universelle Baustellenmaterialien, Beton



Die Diamanttrennscheibe UBS 12S ist zuverlässig und vielseitig einsetzbar. Geeignet für Nass- und Trockenschnitte, zur Anwendung auf entsprechenden Maschinen.

Erhältlich in Ø (mm):	115	125	150	180	230
Artikelnummer:	862-12014	862-12021	862-12023	862-12025	862-12028
Bohrung (mm):	22.23	22.23	22.23	22.23	22.23
Schnittbreite (mm):	1.9	2.0	2.1	2.2	2.5

Vorteile:

- Für hohe Ansprüche an dein Projekt
- Segmenthöhe 10 mm für eine lange Lebensdauer
- Auch erhältlich als Ø 300 und 350 mm

MCL 62R

Beton Armiert



Nass- & Trockenschnitt ohne Überhitzen: Die Diamanttrennscheibe MCL 62R überzeugt dank innovativer Segmente mit hervorragender Materialabfuhr und niedriger Arbeitstemperaturen.

Erhältlich in Ø (mm):	125	230
Artikelnummer:	862-62014	862-62035
Bohrung (mm):	22.23	22.23
Schnittbreite (mm):	2.2	2.8

Vorteile:

- Universalscheibe für diverse harte Materialien
- Innovatives Segment-Design mit hoher Standzeit
- Hervorragende Kühlung dank verbesserter Ventilation

RHODIUS ABRASIVES

Lernen Sie den deutschen Premium-Schleifwerkzeughersteller RHODIUS Abrasives und zwei seiner innovativen Produkte kennen.

RHODIUS Abrasives gilt als richtungsweisender Werkzeugspezialist für das maschinelle Trennen und Schleifen von Metall. International maßgebend ist das 1952 gegründete Unternehmen vor allem im Bereich extradünner Trennscheiben. Kernzielgruppe sind professionelle Anwender aus Industrie und Handwerk – vorwiegend aus dem Metallbau. Der Sitz des Unternehmens, das seit 2022 zur Carborundum Universal Ltd (CUMI) Gruppe gehört, befindet sich in Burgbrohl (Rheinland-Pfalz). RHODIUS Abrasives exportiert seine Produkte in über 100 Länder. Weltweit beschäftigt der Werkzeugspezialist rund 380 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Schneller, leichter und sauberer arbeiten mit der weltweit dünnsten Freihand-trennscheibe: RHODIUS XTK6 EXACT

Wovon Metallprofis nie genug haben? Zeit! Mit der ultradünnen Trennscheibe XTK6 EXACT von RHODIUS lässt sich eine Menge davon sparen. Die 0,6 mm dünne Scheibe erspart ihrem Anwender das, wofür im Profibereich nie genug Zeit ist: aufwendige Nacharbeiten. Denn

XTK6 Ø 115 Ø 125

XT70 Ø 115 Ø 125 Ø 150

VISION COOL Ø 115 Ø 125

egal, ob mit dem Winkelschleifer Edelstahl, Baustahl, NE-Metalle wie Aluminium oder sogar Plexiglas und Kunststoffrohre getrennt werden sollen: Die eisen- und schwefelfreie RHODIUS-Trennscheibe sorgt mit ihrem besonders aggressiven, leichten und schnellen Schnitt dafür, dass Gratbildung und Anlauf-farbe minimiert oder sogar komplett vermieden werden. Und da sie sehr materialschonend arbeitet,

100% freie Sicht und 50% kühlerer Schliff mit der RHODIUS VISION Cool

Erst nachher sehen, was man zuvor gemacht hat? Sich ständig Gedanken über Anlauffarben und Materialverzug machen? Beides gehört mit der VISION COOL-Schleifscheibe von RHODIUS der Vergangenheit an. Die RHODIUS-Fächerschleifscheibe VISION COOL erlaubt während der Arbeit freie Sicht aufs Werkstück



dürfen sich zum Beispiel Bauschlosser und Karosseriebauer über geringe Spaltbreiten freuen. Was wiederum die Weiterverarbeitung und Füge-techniken wie das MIG-Löten ungemein erleichtert. Ultradünn heißt aber nicht ultrasensibel – im Gegenteil: Die gekröpfte Bauart (Form 42) der im 115er- sowie 125er-Format lieferbaren Trennscheibe sorgt bei nur minimalem Anpressdruck für hohe Stabilität im Schnitt und spürbar weniger „Flattern“ oder „Weglaufen“. Nicht zu vergessen: Weniger Funkenflug und eine geringere Staubentwicklung gibt es als Bonus dazu. Wer also als Bauschlosser, im Anlagen- oder Fahrzeugbau, bei der Karosseriebearbeitung oder im Sanitärgewerbe Zeit und Nerven sparen möchte, sollte sich unbedingt auf ein Probe-Trennen mit der RHODIUS XTK6 EXACT einlassen.





217-432-67

26,95 EUR*



10x XTK 6 Ø 125 in Blechdose

+ 1x XT 10
Ø 125

+ 1x VISION COOL
Ø 125

273-076-07

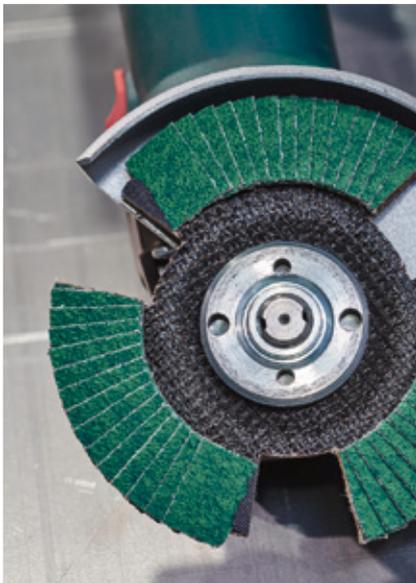
74,95 EUR*



100x XT 70 Ø 125

+ 1x RHODIUS MESSER

RHODIUS PAKET



Mit der **RHODIUS VISION COOL** haben Sie jederzeit volle Sicht auf Ihr Werkstück und die maximale Kontrolle – ihr spezielles Design macht sie im Drehen transparent.

und sorgt mit ihrem bis zu 50 Prozent kühleren Schliff dafür, dass unerwünschte Nebeneffekte wie Anlaufarben und Materialverzug ausbleiben. Möglich machen das drei Aussparungen im Trägerteller der Schleifscheibe. Diese sorgen bei schneller Drehung der Scheibe dafür, dass der Anwender jederzeit den Durchblick auf das

Werkstück behält. Man sieht also immer in Echtzeit, was und wie viel geschliffen wird. Das spart Zeit und Geld.

Für das im wahrsten Sinne des Wortes „coole“ Arbeiten sorgt ein schleifaktives Additiv, das der Zirkonkorundbindung beigemischt ist. Der Propellereffekt kühlt den Schleifprozess zusätzlich ab.

JETZT NOCH BESSER

Relaunch unserer HSS Bi-Metall M42 Lochsägen



NEU! Easy Eject Slot

Schluss mit Herumstochern. Mit einer fließenden Bewegung den Bohrkern raushebeln.



4/6 Variozahn

Garantiert sauberes, verhakungsfreies und schnelles Arbeiten in allen Werkstoffen.



HSS Co 8% Bi-Metall

Lange Standzeiten auch bei intensivstem Einsatz mit höchster Präzision.



METALL

ALUMINIUM

EDELSTAHL

KUNSTSTOFF

GIPS

HOLZ

GIBT'S AUCH IM SET



11 TLG. SET 859-55126



12 TLG. SET 859-55128



17 TLG. SET 859-55127

WWW.AMBOSS-WERKZEUGE.DE

PRAKTISCHE HELFER FÜR DEN HANDWERKER

Bimetall Lochsägen – kurz erklärt und vorgestellt

Sie gehören zur Ausstattung eines jeden Handwerkers: Die Lochsägen. Es gibt sie in diversen Ausführungen: einfache und verstellbare Sägekränze, mit Hartmetall-Zähnen oder Diamantbeschichtung. Heute widmen wir uns den universellsten von ihnen - den Bimetall-Lochsägen.

Um die Lochsäge verwenden zu können braucht der Anwender folgende Komponenten: Die Lochsäge im benötigten Durchmesser und ein Aufnahmewerkzeug, auf welches die Lochsäge

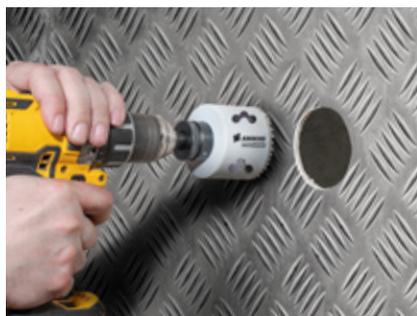
geschraubt wird. Das Aufnahmewerkzeug besitzt einen Schaft, welcher dann in die jeweilige Maschine – Akkuschrauber oder Bohrmaschine – eingespannt wird und besitzt in der Mitte einen sog. Führungsbohrer, welcher sich am Mittelpunkt des benötigten Lochs ins Material schneidet und die Lochsäge führt, damit sie nicht verläuft.

Bei den **AMBOSS Bimetall Lochsägen** wird der Sägekörper aus zwei Metallen zusammengefügt: Den Grundkörper selbst bildet ein Federstahl, auf welchen ein Streifen HSS (Hochleistungsschnellschnitt-Stahl) per Laser aufgeschweißt wird. Und in diesen Streifen werden dann die Zähne gefräst – um die Härte des HSS an den Zahnspitzen für die Zerspanung zu nutzen. Und

eben aufgrund dieser Härte sind die Lochsägen in der Lage nicht nur **Holz** und **Holzwerkstoffe** zu schneiden, sondern auch **Stahl** und **andere Metalle**. Oder **Gipskartonplatten** und andere Materialien aus dem **Trockenbau**. Und damit die Lochsägen sogar **Edelstahl** meistern, wird der **HSS Legierung** noch ein Anteil von **8% Kobalt** hinzugegeben, um die Thermostabilität zu steigern und die Standzeit zu erhöhen.

Wir haben uns viele Gedanken gemacht, um für unsere Anwender die Lochsägen und Sets möglichst praktisch zu gestalten: So besitzen unsere Lochsägen einen **einzigartigen Auswurfschlitz**, durch welchen man z.B. mit einem Schraubendreher ganz einfach den Bohrkern entfernen kann. Ebenso sind sie mit einer Schnitttiefe von 48 mm konzipiert, um auch dickere Materialstärken zu schaffen. Als erster Hersteller geben wir unseren Anwendern auch eine 280mm (!) Verlängerung für das Aufnahmewerkzeug mit – um auch an schwierigen Stellen ganz einfach und problemlos arbeiten zu können.

Je nach Bedarf haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt, die in praktischen und sehr stabilen Koffern aufbewahrt werden. Und sollte mal eine Komponente verloren gehen oder einfach am Ende ihrer Standzeit angelangt sein – kann sie ganz einfach einzeln nachgekauft werden. Genau wie zusätzliche Durchmesser einzeln verfügbar sind, sollte mal Bedarf bestehen.



SÄGEBLÄTTER FÜR DIE BAUSTELLE

Robuste, nagelfeste, zuverlässige Helfer für den rauen Alltag
- eine kurze Vorstellung

Nagelfeste Kreissägeblätter sind unerlässlich für einen reibungslosen Alltag auf der Baustelle



Schalungshölzer mit Betonresten und Nägeln, Gasbetonplatten, Aluminium- und Kupferrohre – die Baustelle stellt ganz eigene Herausforderungen an ein Kreissägeblatt. Wir stellen die neue, verbesserte Linie der nagelfesten Kreissägeblätter für die Baustelle vor und erklären die zugrundeliegende Technik.

Wer viel Naturholz und Plattenwerkstoffe verarbeitet, hat grundlegende Erwartungen an das Kreissägeblatt:

Es muss sauber und präzise schneiden, der Schnitt muss schnell sein – und das Blatt muss lange halten, also scharf bleiben. Der Sägezahn wird als Wechselzahn geschliffen, diese Geometrie hat sich in Holzwerkstoffen bewährt. Doch sie hat Schwächen – der Spitzzahn ist zu „sensibel“, wenn es um Anhaftungen oder Einbettungen von Metallen oder anderen Stoffen geht. Die freiwinkelgeschliffene Sägezahnspitze, optimiert für Holzfasern, bricht bei Kontakt mit Stahl oder mineralischen Werkstoffen ab.

Die Anforderungen an ein Baustellen-Kreissägeblatt sind anderer Natur. Präzision wird nicht in dem Maße verlangt,

AMBOSS Serie 31 - Holz Nagelfest

Artikelnummer	Erhältlich in Ø (mm):
811-31014	160
811-31042	190
811-31091	315
811-31112	350
811-31119	400
811-31126	450
811-31132	500
811-31147	600
811-31161	700

Vorteile:

Für den universellen Einsatz auf Baustellen
Flachzahn mit Fase 45° Nagelfest



Flachzahn-Wechselphase-
Geometrie Nagelfest

WAS BEDEUTET NAGELFEST?

Nagelfest heißt, dass Nägel (nicht Schrauben!) fest im Holz verankert sein müssen; sie dürfen nicht locker sitzen und sich nicht beim Sägen aus dem Holz lösen. Dies wäre gefährlich für den Anwender, und eine zu große Belastung für den

Sägezahn. Warum keine Schrauben? Diese sind i.d.R. gehärtet und können nicht in dieser Art geschnitten werden. Zudem sollte man darauf achten, auch Mineral-Reste und andere Anhaftungen, welche locker/lose sind, vor dem Schnitt zu entfernen.



Heute noch bestellen und
mit ein bisschen Glück
morgen schon bei dir

wie es bei einer Format-Kreissäge der Fall wäre. Die Sauberkeit des Schnittes spielt ebenso eine untergeordnete Rolle. Robustheit ist die erste Maßgabe: Der Sägezahn muss die verschiedenen Materialien aushalten können, ohne zu brechen oder sich vom Sägekörper zu lösen. Diverse Werkstoffe sollen schnell und unkompliziert geschnitten werden, ohne immer wieder die Blätter umbauen zu müssen. Und hier wäre der o.g. Wechselzahn die falsche Wahl.

AMBOSS Tischkreissägeblätter für die Baustelle bis **500 mm** Durchmesser (**Serie 31**) setzen auf für diesen Einsatz optimierte Zähne mit sogenannter **Flachzahn-Wechselphase-Geometrie**. Die in der Stahlbearbeitung beheimatete

811-31147 **109,95 EUR***

SERIE 31 Ø 600
600 x 4/3 x 30 Z40 TZ

811-31132 **69,99 EUR***

SERIE 31 Ø 500
500 x 4.2/2.8 x 30 Z36 FZF

811-31161 **129,95 EUR***

SERIE 31 Ø 700
700 x 4/3 x 30 Z46 TZ

HARTMETALL KREISSÄGEBLÄTTER VON AMBOSS

diese Blätter dort eingesetzt, wo genaue Holzreste und -abfälle zerkleinert werden müssen, um z.B. als Feuerholz genutzt zu werden: So werden Paletten, Balken und andere Hölzer mit Nagelresten schnell und effektiv auf Maß gebracht. Bei den heutigen Holzpreisen freut sich der Geldbeutel, denn Holzabfälle sind i.d.R. kostenfrei.

Mit dem passenden Kreissägeblatt kann die Arbeit auf der Baustelle schnell und effizient ausgeführt werden; und wenn man einige einfache Grundregeln bedenkt (siehe Infobox), dann hat man auch lange Freude am Kauf und einen zuverlässigen Helfer für (fast) alle Herausforderungen der Baustelle! **Gemax Werkzeuge hat die gängigsten Durchmesser lagernd und sofort verfügbar** – bei Bestellung vor 13 Uhr bringt der Paketdienst sie meist schon am nächsten Tag vorbei!



Technologie kombiniert eine außerordentliche Stabilität, in Kombination mit einer erhöhten Geschwindigkeit gegenüber z.B. reinen Flachzähnen. Sie bewältigen die Zerspannung von niedrig-legierten, ungehärteten Metallen, so wie mineralischen Werkstoffen, ggf. auch im Materialmix, und können sich mit dem Zusatz „**nagelfest**“ rühmen. (Siehe Infobox)

AMBOSS Kreissägeblätter nagelfest im Durchmesser **600 mm bis 700 mm** sind auf den Einsatz in einer Wippsäge konzipiert und setzen auf eine andere Zahngeometrie: den reinen **Trapezzahn**. Dieser ist nagelfest, jedoch nicht für mineralische Werkstoffe und Anhaftungen geeignet. Vorrangig werden

DIE VISION VON EINEM PERFEKTEN SCHLIFF SO GEHT'S!



Nachhaltigkeit ist heute nicht einfach ein Trend – in Zeiten von schnellem Konsum und hohem Ressourcenverbrauch kann ein jeder seinen Teil dazu beitragen, Werkzeuge länger – und effektiver zu nutzen. Verbrauchte und stumpfe Werkzeuge erhalten schnell und einfach die Möglichkeit, ihren Dienst zu verrichten.

Das Schleifen ist ein Vorgang, der Zeit beansprucht – und nicht immer so klappt, wie man es sich vorstellt. Gerade wenn man die Zeit abkürzen will und sich der maschinellen Hilfe bedient. Und genau hier setzt die neue **Sichtschleifscheibe** von **AMBOSS** an: Es ist eine diamantbeschichtete Schleifscheibe, welche an Bohrmaschine oder Winkelschleifer angetrieben werden kann. Mit der passenden Maschinenhalterung kann man die Bohrmaschine am Tisch in dem benötigten Winkel befestigen, die Scheibe per mitgeliefertem Dorn einspannen und schnell und einfach den benötigten Schliff ausführen.

Damit das klappt, haben wir die Scheibe wie folgt konzipiert:

- Die Sichtschleifscheibe hat ein Lochraster, welches dafür sorgt, daß die Scheibe in Rotation praktisch durch-

Für absolute Bewegungsfreiheit sollte die Bohrmaschine in eine Halterung eingespannt werden



sichtig wird. So kann jeder Anwender direkt sehen, ob das Werkstück im richtigen Winkel und an der richtigen Stelle angesetzt wird und ebenso den Abtrag kontrollieren, um nicht zu tief oder zu wenig zu schleifen. Einfach das Werkstück unter die Scheibe halten und von oben den Fortschritt kontrollieren.

- Zudem besitzt die Schleifscheibe zwei Körnungen: die grobe für den Abtrag auf der einen Seite, und die feine – um die Schneide am Ende fein abziehen – auf der anderen Seite.

- Durch die Diamant-Beschichtung ist die Scheibe sogar dafür geeignet, um Hartmetall-Werkzeuge nachschleifen zu können. Bohrer, Fräser, Sägeblätter – wo die Korundscheibe an ihre Grenzen stieß, schleift das Diamantkorn einfach weiter.

- Je nach Anwendungsfall kann die Scheibe auch auf einen Winkelschleifer montiert werden, um größere, schlechter zu handhabende Werkstücke bearbeiten zu können, ohne sie heben oder bewegen zu müssen.



Ohne optionales Zubehör direkt nutzbar mit dem Winkelschleifer

VISUAL GRINDER

Diamantsichtschleifscheibe



Erhältlich in Ø (mm):	110
Artikelnummer:	872-27018
Schnitttiefe (mm):	22.23
Vorteile:	
Aufnahmedorn für Bohrmaschine enthalten	
Seite A mit feiner Körnung (Feinschliff)	
Seite B mit grober Körnung (Grobschliff)	
Freie Sicht auf das Werkstück	

MACHTS EINFACHER

Bohrmaschinenhalterung

Damit hast du die Hände frei
- für die wichtigen Sachen.



SCHNELL ZUGREIFEN UND EINFACH LOSLEGEN

Art.Nr.:878-12007

13,49 EUR*



AMBOSS-WERKZEUGE.DE

HOLZ. METALL. EGAL!

Multi Shock Säbelsägeblätter von AMBOSS

Die Säbelsäge ist ein Werkzeug fürs Grobe. Große, lange Schnitte in diverse Materialien schafft sie ohne Kompromisse. Aber nur, wenn das Sägeblatt passt. Die Hartmetallverzahnten Multi Shock Sägeblätter von AMBOSS sind hier Mittel erster Wahl: Die stabilen Zähne schaffen auch gehärtete Schrauben und Beschläge im und am Holz in einem Rutsch.

Hartmetall ist die moderne Antwort auf viele Herausforderungen. Über Jahrzehnte bewährt, hält die Verwendung von Hartmetall in immer neue Bereiche Einzug. So basieren die **Metal Shock Säbelsägeblätter** für härteste Stähle mit extrem hohen Standzeiten ebenso auf dieser Technologie. Und so



**JETZT
KAUFEN
UND LOS
SÄGEN**

liegt es nahe, die Vorteile auch in anderen Anwendungen auszuspielen.

Im Fensterbau, bei Abbruch und Demontage, aber auch in anderen Bereichen findet man oft einen Materialmix vor. **Holz mit Metall in Kombination stellt besondere Anforderungen ans Blatt** – so musste es zwingend aus Bimetall bestehen, um hart genug für

nicht zu groß, um auch Metall gut schneiden zu können. Selbst ein kurzer Kontakt mit Mauerwerk zwingt das Blatt nicht in die Knie. **Ideal und optimal, um diversen Herausforderungen auf der Baustelle begegnen zu können.** Und mit den extrem harten Zähnen spielt es auch keine Rolle mehr, welchem Stahl das Blatt begegnet – es beisst sich durch.



Perfekt zum Trennen von
verbundenen Werkstoffen



Genagelte/geschraubte Holzverbindungen

die Metallzerspanung zu sein; der zu schneidende Stahl durfte aber nicht zu hart sein – so waren gehärtete Schrauben oder Beschläge aus Edelstahl ein großes Problem was zur sehr schnellen Abnutzung mit folgender Unbrauchbarkeit geführt hat. Zudem musste die Zahnteilung auch fein gewählt werden, was sich wiederum auf die Schnittgeschwindigkeit auswirkte.

Mit einer Zahnteilung von 4,2 mm [6 TPI] und Längen von 150 mm, 230 mm und 300 mm bieten die **Multi Shock Säbelsägeblätter** eine ausreichend große Zahnteilung, um gut durch Holz zu kommen – jedoch



Kunststoff

ZUR BEARBEITUNG VON METALL

METAL SHOCK 10 TPI

Hartmetall Säbelsägeblatt



Mit 2.5mm/10TPI Zahnteilung hervorragend für dünnere Stähle und Edelstahl geeignet. Lasergeschweißte HM-Zähne sichern eine hohe Zuverlässigkeit und Standzeit!

Erhältlich in (mm):	150	230	300
Artikelnummer:	821-591510	821-592310	821-593010
Schnittlänge (mm):	100	180	250
Materialdicke (mm):	3-8	3-8	3-8
Schnittbreite (mm):	1,7mm	1,7mm	1,7mm

Vorteile:

Bis zu 50x längere Standzeit, vor allem in gehärteten Stählen
Bruchsicher, thermostabil

METAL SHOCK 8 TPI

Hartmetall Säbelsägeblatt



Mit 3.2mm/8TPI Zahnteilung hervorragend für mittlere bis große Materialstärken geeignet. Gusseisen, Stahlträger, aber auch gehärtete Schrauben sind kein Problem!

Erhältlich in (mm):	150	230	300
Artikelnummer:	821-581510	821-582310	821-583010
Schnittlänge (mm):	100	180	250
Materialdicke (mm):	4-12	4-12	4-12
Schnittbreite (mm):	1,7mm	1,7mm	1,7mm

Vorteile:

Bruchsicher, thermostabil
Universalschaft, für alle Säbelsägen geeignet

METAL SHOCK 5000+

Diamanttrennscheibe



Die bereits bekannte und beliebte Trennscheibe für Metall mit Diamantkante, mit optimierter Standzeit, für noch mehr Schnittdiefe. Wirtschaftlich und sicher!

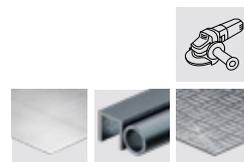
Erhältlich in Ø (mm):	115	125	230
Artikelnummer:	862-64003	862-64006	862-64009
Schnittdiefe (mm):	22,23	22,23	22,23
Dicke (mm):	1,8	1,8	2,2
Max. RPM:	13.300	12.250	6.650

Vorteile:

Stabiler Durchmesser – wird nicht kleiner in der Anwendung
Bruchsicher, auch zum Schruppen geeignet

METAL SHOCK 1000+

Diamanttrennscheibe



Die Metal Shock ist die Lösung für professionelle Metallarbeiten. Kein Wechseln der Scheibe, gleichbleibende Schnittdiefe und weniger Funkenflug als bei herkömmlichen Trennscheiben.

Erhältlich in Ø (mm):	76	115	125
Artikelnummer:	862-61002	862-61004	862-61008
Schnittdiefe (mm):	10	22,23	22,23
Dicke (mm):	1,8	1,8	1,8
Max. RPM:	20.200	13.300	12.250

Vorteile:

Auch für Guss, gehärtete Stähle sowie in Stein/Beton verankerte Stahlteile nutzbar
Zum Trennen und Schruppen geeignet

DAS KANNST DU GEWINNEN



1. PREIS

12-tlg. Bi-Metall Lochsägen Set
White Edition (859-55128)



2. PREIS

Ø 125 Hartmetall Frässscheibe
NeoCarver T5 (116-30010)



3. PREIS

Holzkreisschneider
FKS-H 120 (536-15007)



4. PREIS

5-tlg. Diamantbohrer Set Black
Edition (852-69590)



5 - 7. PREIS

5-tlg. Mehrzweckbohrer Set
(859-601004)



8 - 10. PREIS

Ø 125 Multi Shock Diamant-
trennscheibe (862-60014)

TEILNEHMEN: Einfach den QR-Code rechts scannen oder die URL
WWW.GEMAX-WERKZEUGE.DE/02-23-LOESUNG in den Browser eingeben um
dort dann das Lösungswort einzutragen. Ansonsten brauchen wir noch deine
persönlichen Daten, um dir im Falle eines Gewinns alles zusenden zu können.

TEILNAHMESCHLUSS: Trage
deine Lösung bis zum 31.07.2023 ein.
Die Gewinner*innen werden per Los-
verfahren ermittelt. Der Rechtsweg ist
ausgeschlossen.

**LÖSEN
& GEWINNEN**

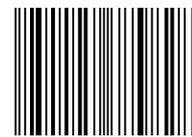


Gemax Werkzeuge GmbH & Co. KG
Langwies 4 · D-54296 Trier

Tel.: +49(0)651 981 266-66
Fax: +49(0)651 981 266-99
www.gemax-werkzeuge.de



GEMAX WERKZEUGE



80.245-030-68

QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND
Bayerwald
Werkzeuge



Kreissägeblätter im hochwertigen **3ER-SET**



Wie z.B.
3x Ø 250 für
DeWalt DWE 7492
119-25004

164,95 €*

Erhältlich unter saegeblatt-shop.de

Qualität made in Germany

Bestens ausgerüstet sein und
sparen mit den Kreissägeblatt-
Sets von Bayerwald Werkzeuge.

*Artikel online unter saegeblatt-shop.de inkl. MwSt. und zzgl. Versandkosten bestellbar. Preise können abweichen.
Wir bitten um Beachtung, dass Artikel zeitweise nicht verfügbar oder ausverkauft sein können.



3x Ø 165

ab 109,96 €*

119-16501



3x Ø 216

ab 124,95 €*

119-21601



3x Ø 254

ab 149,95 €*

119-25401

Alle Artikel online unter saegeblatt-shop.de inkl. MwSt. und zzgl. Versandkosten bestellbar. Ab einem Warenwert von 95 € erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschland (ohne Inseln) versandkostenfrei, dies gilt bei Zahlung mit: PayPal, Vorkasse, Sofortüberweisung und Lastschrift. Preise können abweichen. Wir bitten um Beachtung, dass Artikel zeitweise nicht verfügbar oder ausverkauft sein können. Es gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen und Verbraucherinformationen Saegblatt-Shop". Diese sind auf <https://www.saegeblatt-shop.de/c/agb/> abrufbar.

Hinweis: Durch technische Weiterentwicklung und Anpassung an die Bedürfnisse des Marktes können sich Abbildungen, Farbgebung und technische Eigenschaften verändern. Bereits ausgelieferte Ware wird aus diesen Gründen nicht zurückgenommen. Sortimentsänderungen und Irrtümer vorbehalten. Druck- und Satzfehler vorbehalten. Alle (technischen) Angaben ohne Gewähr.